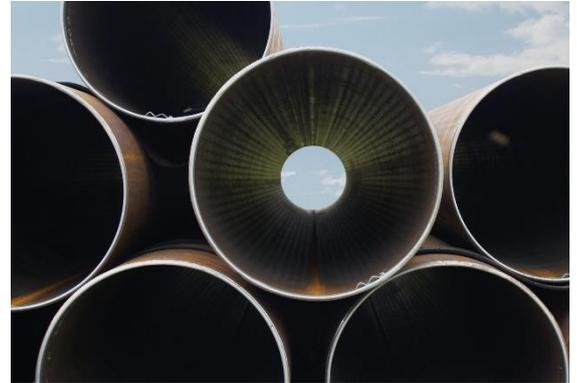
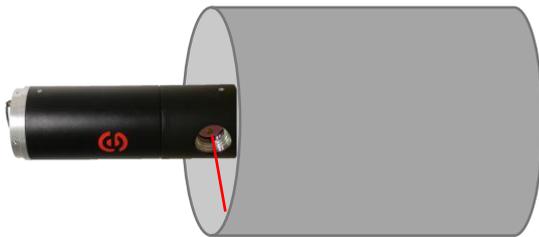


## MESURE D'ÉPAISSEUR DE REVÊTEMENTS DEPOSÉS SUR ET DANS DES TUBES

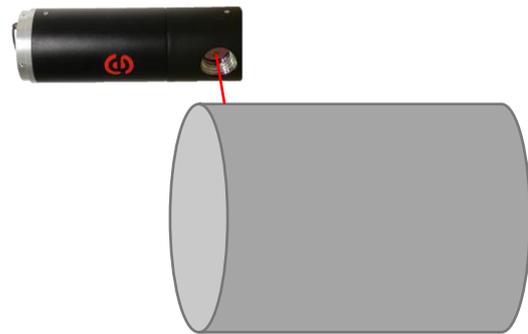
- Contrôle non destructif et rapide
- Tête de mesure très compacte
- Répétabilité de mesure élevée
- Possibilité d'utiliser un renvoi d'angle pour mesurer dans des intérieurs de tubes et tuyaux étroits
- Possibilité de mesurer des tubes ou tuyaux en translation ou rotation dans une ligne de production
- Adapté pour des mesures de peinture, revêtements par projection thermique, revêtements thermoplastiques, galvanisation...
- Adapté pour les marchés Oil & Gas, eau potable...
- Sauvegarde et archivage automatique et référencé des données de mesure



### EXEMPLES D'INTEGRATIONS

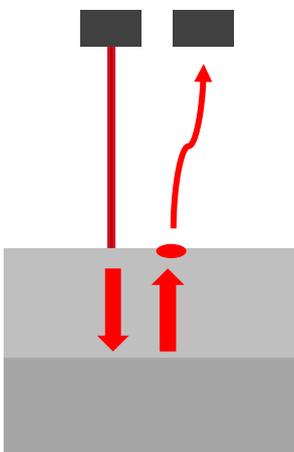


La tête de mesure à renvoi d'angle peut être utilisée pour mesurer à l'intérieur du tube ou du tuyau. Une rotation motorisée est aussi possible afin de mesurer automatiquement dans toutes les directions  
Mesure du revêtement intérieur



La tête de mesure peut également mesurer depuis l'extérieur du tube ou tuyau  
Mesure du revêtement extérieur

### TECHNOLOGIE DE MESURE INNOVANTE PAR LASER



### AVANTAGES ET GAINS

- Mesure non destructive et rapide permettant un contrôle de la pièce en entier pour améliorer la qualité de production
- Cela permet également d'optimiser la quantité de peinture déposée et un allègement global des pièces

Dimensions de la tête de mesure	L120 x L66 x h66 mm
Poids de la tête de mesure	< 500g
Plage d'épaisseurs mesurables	0 – 500 µm
Taux de répétition	0,1 s
Distance entre la tête de mesure et la pièce	35 mm
	5mm (cas renvoi d'angle)
Diamètre du spot	0,8 - 10 mm