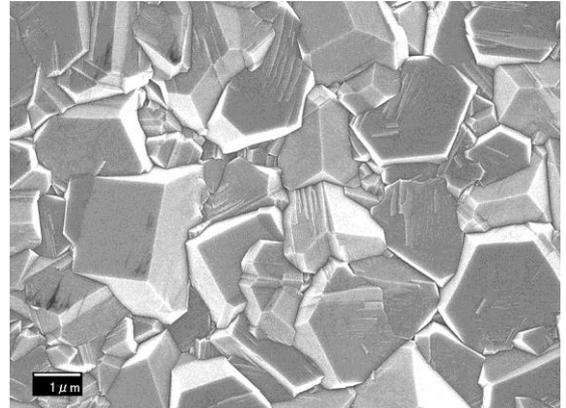


- Sans contact et non destructif
- Mesure possible dès la sortie de four
- Gamme d'épaisseurs accessibles très étendue (0,1 à 600 μm selon application)
- Précision et répétabilité élevée
- Localisation et résolution spatiale très fine
- Temps d'acquisition réduit de l'ordre de 1 seconde
- Capteur compact et léger, aisément embarquable pour contrôle automatisé de pièces complexes ou de grandes dimensions
- Plusieurs matériaux mesurables avec un même système

MESURE D'ÉPAISSEUR DE CARBONE PYROLYTIQUE ET DE CARBURES CERAMIQUES EN PHASE VAPEUR (CVD)



Kugel – Creative Commons

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Revêtements de Carbone pyrolytique sur composite C/C
- Revêtements thermiques sur moteurs aéronautiques
- Revêtement anticorrosion pour échangeurs thermiques en génie chimique
- Protection anti oxydation pour échangeurs thermiques hautes températures Energies nouvelles
- Revêtement céramique de surface pour propriétés optiques
- Zone de frottements haute vitesse
- Traitement dur sur outils de coupe et de forage

EXEMPLES DE MATERIAUX CVD MESURES

- Carbone pyrolytique, DLC...
- SiC, TaC, WC ...
- TiCN, BN, AlN, Si₃N₄....

AVANTAGES ET GAINS

- Une mesure rapide, précise, très répétable peut être mise en œuvre de manière automatisée sur des pièces de grandes dimensions ou de géométrie complexe.
- Contrôle général, cartographique ou très localisé sur les zones sensibles des épaisseurs de revêtements sur pièces uniques ou à très grande valeur ajoutée.
- Accès à l'épaisseur de dépôt de matériaux identiques : C(cvd) sur Graphite, C(CVD) sur composite C/C, SiC(CVD) sur SiC

Dimensions de la tête de mesure	L120 x L66 x h66 mm
Poids de la tête de mesure	< 500g
Plage d'épaisseurs mesurables	0 – 500 μm
Taux de répétition	0,1 s
Distance entre la tête de mesure et la pièce	35 mm 5mm (cas renvoi d'angle)
Diamètre du spot	0,3 - 10 mm