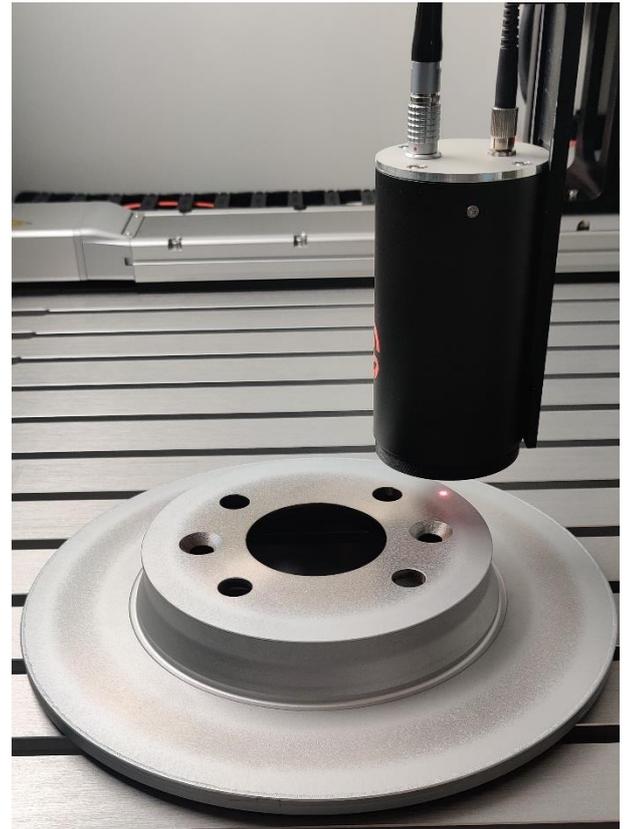


- Sans contact, non destructive et rapide
- Excellente répétabilité
- Mesure de toute les surfaces complexes (ailettes, creux, angles...)
- Mesure possible sur pièce à haute température
- Mesure possible sur pièce en mouvement
- Référencement, enregistrement et archivage automatique des données
- Communique avec le réseau industriel
- Intégration sur ligne pour contrôler 100% des pièces
- Cabine de contrôle 3 axes – Cartographie des échantillons de production



**TECHNOLOGIE DE MESURE LASER
INNOVANTE**



AVANTAGES & REDUCTION DE COÛT

- Non destructive et rapide pour réduire les coûts de production et de contrôle qualité.
- Contrôle et surveillance de procédé pour réduire les rebuts et la consommation de peinture.
- Préviend des crises qualité produit

CARACTERISTIQUE GENERALE



Dimension de la tête de mesure	L35 x l35 x h105 mm
Taille maximale de pièce	L550 x l500 x h400 mm
Distance capteur-surface	40 mm
Résolution spatiale	0.8 – 10 mm
Interval entre 2 mesures	0.5 s
Plage d'épaisseur	Métallique et céramique Zinc lamellaire
	5 – 500 µm
	1 – 60 µm

RESULTAT DE MESURE

- Répétabilité
 - > 10 mesure en un point identique – 1 seconde par mesure

Mesure n°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Epaisseur (µm)	9.57	9.56	9.54	9.53	9.55	9.59	9.56	9.57	9.56	9.57

	Moyenne	Ecart-type
Epaisseur (µm)	9.56	0.02

- Cartographie avec une cabine de mesure 3 axes – HAKO L
 - > Cartographie d'un disque de frein

