

MESURES D'ÉPAISSEUR DE PEINTURES DÉPOSÉES SUR DES STRUCTURES COMPOSITES

- Contrôle **non destructif** et **rapide**
- **Tête de mesure très compacte**
- Possibilité de mesurer **sans contact** avec un bras robotique ou manuellement avec un module portable et à contact
- **Répétabilité** de mesure élevée
- Adapté pour tous types de surface, notamment courbées mais aussi proche des bords
- Sauvegarde et archivage automatique et référencé des données de mesure
- Adapté pour tous types de peintures aéronautiques (civiles comme militaires)
- Également adapté aux peintures sur métaux

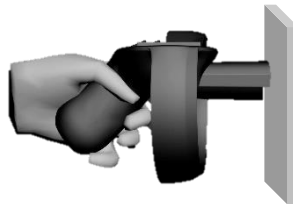


EXEMPLES D'INTEGRATIONS



La tête de mesure est intégrée dans une station de contrôle où des pièces peintes petites et moyennes peuvent être déposées et mesurées.

Mesure au laboratoire ou en atelier



La tête de mesure est montée dans un module mobile et à contact, ce qui permet à l'opérateur de mesurer différents points d'une pièce.

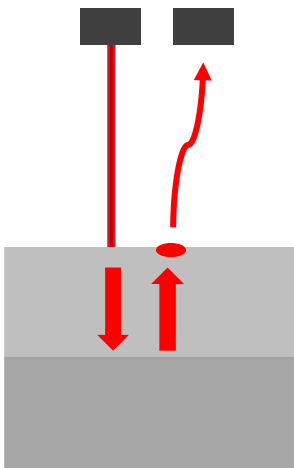
Mesure manuelle en production



La tête de mesure est fixée sur un bras robotique ou sur un axe qui scanne automatiquement les différents points de la pièce.

Mesure en ligne avancée

TECHNOLOGIE DE MESURE INNOVANTE PAR LASER



AVANTAGES ET GAINS

- Mesure non destructive et rapide permettant un contrôle de la pièce en entier pour améliorer la qualité de production
- Cela permet également d'optimiser la quantité de peinture déposée et un allègement global des pièces

Dimensions de la tête de mesure	175 x L32 x h41 mm
Poids de la tête de mesure	< 200g
Fourchette d'épaisseurs mesurables	0 - 300 µm
Taux de répétition	0,5 s
Distance entre la tête de mesure et la pièce	40 mm
Diamètre du spot	0,8 - 10 mm

Enovasense - Villejuif Biopark - 1, mail du Pr Georges Mathé - 94800 Villejuif - FRANCE

contact@enovasense.com - +33 (0) 1 46 70 93 96 - www.enovasense.com