

- Contrôle **non destructif** et **rapide**
- **Tête de mesure très compacte**
- Possibilité de mesurer **sans contact** avec un bras robotique ou manuellement avec un module portatif et à contact
- **Répétabilité** de mesure élevée
- Adapté pour tous types de surface, notamment courbées mais aussi proche des bords
- Sauvegarde et archivage automatique et référencé des données de mesure
- Adapté pour tous types de peintures aéronautiques (civiles comme militaires)
- Également adapté aux peintures sur métaux

MESURES D'EPATIEUR DE PEINTURES DEPOSEES SUR DES STRUCTURES COMPOSITES

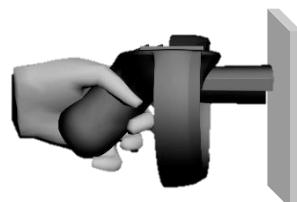


EXEMPLES D'INTEGRATIONS



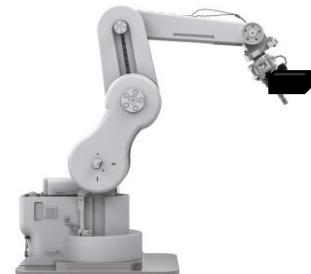
La tête de mesure est intégrée dans une station de contrôle où des pièces peintes petites et moyennes peuvent être déposées et mesurées.

Mesure au laboratoire ou en atelier



La tête de mesure est montée dans un module mobile et à contact, ce qui permet à l'opérateur de mesurer différents points d'une pièce.

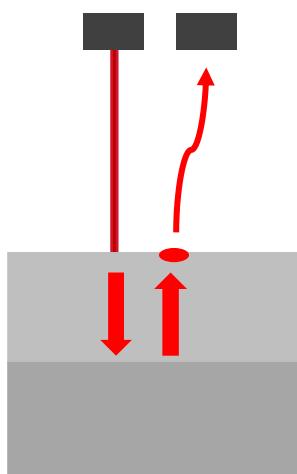
Mesure manuelle en production



La tête de mesure est fixée sur un bras robotique ou sur un axe qui scanne automatiquement les différents points de la pièce.

Mesure en ligne avancée

TECHNOLOGIE DE MESURE INNOVANTE PAR LASER



AVANTAGES ET GAINS

- Mesure non destructive et rapide permettant un contrôle de la pièce en entier pour améliorer la qualité de production
- Cela permet également d'optimiser la quantité de peinture déposée et un allègement global des pièces

| | |
|--|--------------------|
| Dimensions de la tête de mesure | l75 x L32 x h41 mm |
| Poids de la tête de mesure | < 200g |
| Fourchette d'épaisseurs mesurables | 0 - 300 µm |
| Taux de répétition | 0,5 s |
| Distance entre la tête de mesure et la pièce | 40 mm |
| Diamètre du spot | 0,8 - 10 mm |